



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/268/09/4A1

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**aml AG Langenthal
Industriestraße 14
4538 Oberbipp
Schweiz**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 01.07.2022 bis 10.08.2024

München, 01.07.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) WEYL



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3139519

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2.5 - 12 mm D ≥ 25 mm	-
135	1.1 2.2 8	t = 3 - 16 mm t = 7 - 30 mm D ≥ 150 mm t = 3 - 12 mm	S500MC -
141	1.1 23 8 8	t = 2 - 6 mm D ≥ 30 mm t = 1.5 - 24 mm D ≥ 30 mm t = 1.6 - 24 mm D ≥ 7.5 mm t = 2 - 16 mm D ≥ 44 mm	- - - vollmechanisiert, 141v
141/131	22	t = 10 - 40 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Rohrleitungen, Gerätekästen, Kleinteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Wolfgang Helbling, IWE [extern] geb. am: 26.11.1963

1. Vertreter: Peter Zahnd, IWS geb. am: 11.05.1981

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Wolfgang Helbling, Peter Zahnd sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/268/09/4A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.